

Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГА-18 СТО 78689379-59-2020**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-59-2020 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-18" с изменением № 1

Метод отбора проб: ГОСТ 2517

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д- RU.АД17.В.01647/20, срок действия с 19.06.2020 г. по 14.06.2023 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 82

Дата изготовления: 25 марта 2023 г.  
Дата, время отбора: 25.03.2023 22:10:00  
Дата испытания: 25 марта 2023 г.

Место отбора: Т0004 Титул 051

Количество, т: 350,000  
Объем, м<sup>3</sup>: 419,664  
Уровень взлива, см: 972,4  
Температура, °С: 51,8  
Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8315

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	- -	в пределах 3,9 - 4,9 в пределах 16 - 26	4,5 22	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 120	128	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не более 850	834	ГОСТ 51069 или ASTM D 4052
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 210	230	ГОСТ 4333
5	Температура застывания	°С	-	не выше минус 12	минус 24	ГОСТ 20287 (метод Б) или ASTM D 97
6	Испаряемость по Ноак	% масс.	-	не более 17	9	ASTM D 5800 (метод Б)
7	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Внешний вид	-	-	Чистая прозрачная жидкость, без осадка от бесцветного до светло-желтого цвета	Чистая прозрачная жидкость без осадка от бесцветного до светло-желтого цвета	визуально
10	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
11	Массовая доля серы	мг/кг	-	не более 10	менее 3,00	ASTM D 2622
12	Содержание селективных растворителей	%	не более 0,3	-	отсутствие	ГОСТ 1520 или ГОСТ 1057

Код ОКПД2:

19.20.29.140

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 980 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-59-2020 с изменением №1.

Дополнительная информация: Применяется для смазывания легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, в машинах и механизмах промышленного оборудования, в качестве гидравлических жидкостей, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также как базовое масло.

Показатели, определяемые по письму № 905/ТАЦГО/ОВЭД/Вн(331) от 17.02.2021г.:

1. Вязкость кинематическая при 50 °С по EN ISO 3104, мм<sup>2</sup>/с: 15,2
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 21
3. Колориметрическая характеристика в растворе К по ASTM D 1500, шкала по ASTM: менее 0,5
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 230
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °С: 226,0
6. Фракционный состав по ISO 3405, % об.:
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °С: 0,0
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °С: 0,1
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °С: 0,3
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °С: 1,1
7. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°С по ASTM D 1160, % об.: 0,0

Показатели 10, 11 гарантируются технологией производства и определяются 1 раз в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства.

Гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  Кириллова С.В.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_